

Annexe 3

Liste de vérification pour les accords sur le choix du système de revêtement

Source : Directive peintures poudres et peintures liquides sur supports galvanisés, édition septembre 2021.

Fabrication et choix de la couche de zinc

- Traitement de l'acier : Galvanisation à chaud en discontinu Galvanisation à chaud en continu Projection thermique de zinc
- Groupe de produits /Description :
- Application : Industriel Décoratif Autre
- Construction selon : ISO 14713-2 EN 15520 ISO 12944-3
- Toutes les surfaces sont bien accessibles pour l'application des couches de revêtement :
- Explications complémentaires : Composition chimique de l'acier selon catégorie A ou B ISO 14713-2 et EN 10025-2
- Arêtes et extrémités : Arêtes de coupe parachevées
 Arêtes arrondies selon P3 (dans le cas d'un environnement C4, C5 ou CX où l'on souhaite une durabilité plus élevée)

Situation site de projet

- Application : Application intérieure Application extérieure Exposé à la pluie Non exposé à la pluie
- Climat : Rural Industriel Maritime
- Facteurs spécifiques du site :
- Catégorie de corrosivité : C1 C2 C3 C4 C5 CX

Finition pour la peinture

- Finition pour la peinture : Faiblement esthétique Esthétique Fortement esthétique
 Autre ou en complément :
- Éviter la formation de rouille blanche pendant le stockage et le transport :

Description du système de peinture

- Choix couche peinture : Peinture liquide Peinture poudre KTL
- Choix système de peinture : 1 couche 2 couches 3 couches Autres:
- Structure du système de peinture :
- Épaisseurs(s) de couche : micron
- La réparation par le galvanisateur de la couche de zinc est-elle souhaitée : Oui Non
- Prétraitement couche de revêtement : Sablage léger Chimique Autres :

Contrôle pour acceptation et réception

- Contrôle pour acceptation selon normes et directives :
- Exigences complémentaires au produit final
-
- Certificat de conformité Certificat de garantie Rapport d'épaisseur de couche
- Information fournies au galvanisateur Contrôle intermédiaire produit final galvanisateur par :
- Information fournie au responsable de la finition pour la peinture Contrôle intermédiaire finition pour la peinture par :
- Information fournie à l'applicateur du revêtement Contrôle final du produit chez l'applicateur par :
- Information fournie au transporteur Transport par :
- Procédure de reconditionnement dommages de transport et montage
- Instructions d'entretien fournie à l'utilisateur final

Remarques et notes

.....

.....

.....

.....

.....